



Two-stage ejector with separate steps.

- * Hardened performance
- * Workable connection parts 1 and 10
- * Possible to be built in with shortened stroke length.
- * The stroke length adjustment H2 is made with the machines ejector hydraulic (see H2)
- * Locking of screw 9 is possible with key 11 which is brought in through the two stage ejector.



Zweistufenauswerfer mit separat laufenden Stufen.

- * Gehärtete Ausführung
- * Bearbeitungsbare Anschlußteile 1 und 10
- * Einbau mit verkürzter Hublänge H1 möglich
- * Das Einstellen der Hublänge H2 wird mit der Auswerferhydraulik der Maschine vorgenommen (siehe H2)
- * Festziehen der Schraube 9 mittels Schlüssel 11 durch die Vorrichtung hindurch möglich



Tvåstegsutstötare med separata steg.

- * Härdat utförande
- * Bearbetningsbara anslutningsdelar 1 och 10
- * Kan byggas in med avkortad slagängd
- * Inställning av slag H2 genomförs med maskinens utstötarydraulik (se H2)
- * Fastdragnig av skruv 9 är möjligt med nyckel 11 som förs igenom tvåstegsutstötaren.



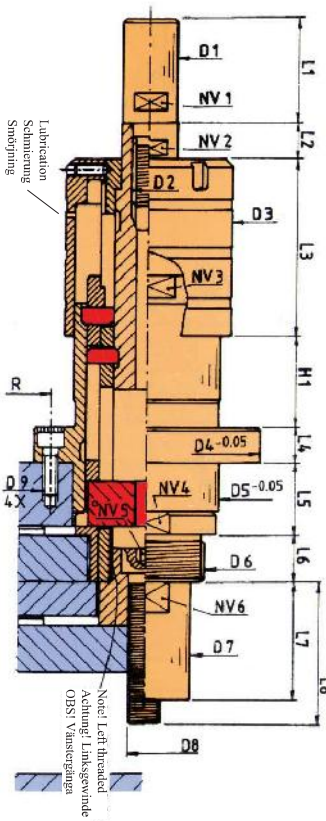
Two stage ejector type D Part 2 of 2
Zweistufenanswerfer Typ D Part 2 of 2
Tvåstegsutstötare typ D Part 2 of 2

Typ	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	R	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	1	2	3	4	5	6	
D-32	18	M12	50	75	50	M40x1.5	31.5	M12x1.25	30	31	120	42	12	38	14	25	17	30	51	10	180	5-2	12-32	14	14	36	46	6	27
D-40	22	M16	64	90	58	M45x1.5	36	M14x1.5	36	36	160	42	15	68	16	25	17	45	66	10	200	5-40	15-40	18	18	41	55	8	32
D-56	36	M20	79	100	70	M55x1.5	44	M16x1.5	36	42	200	75	18	107	22	30	22	50	80	15	270	10-21	20-21	22	24	50	65	10	38
D71	56	M30	100	100	70	M65x1.5	44	M16x1.5	36	42	300	75	18	107	22	30	22	50	80	15	370	10-21	20-21	22	24	50	65	10	38

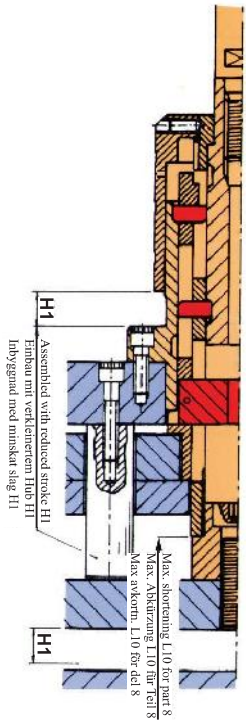
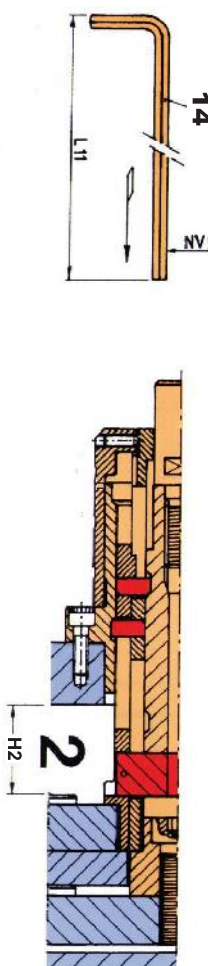
max. torque kNm for NV3
 max. Drehm. kNm für NV3
 max. vridm. kNm för NV3

Key handle NV
 Schlüsselw. NV
 Nyckelsvrid NV

Note! When assembling should sleeve 4 be removed temporary. (NV3)
 Bitte beachten! Bei Montage kann Teil Nr. 4 vorübergehend abgeschraubt werden. (NV3)
 OBS! Vid montage skallhylsa nr. 4 tillfälligt skruvas av. (NV3)



Steel	Part no.	HRC
Ståhl	Teil Nr.	60
SIS 2511	Del nr.	2, 4, 5, 8, 9
SIS 2512		58
SIS 2541	1, 10	tough hardened zäll gehärtat separerad
SIS 2140	3, 6	62

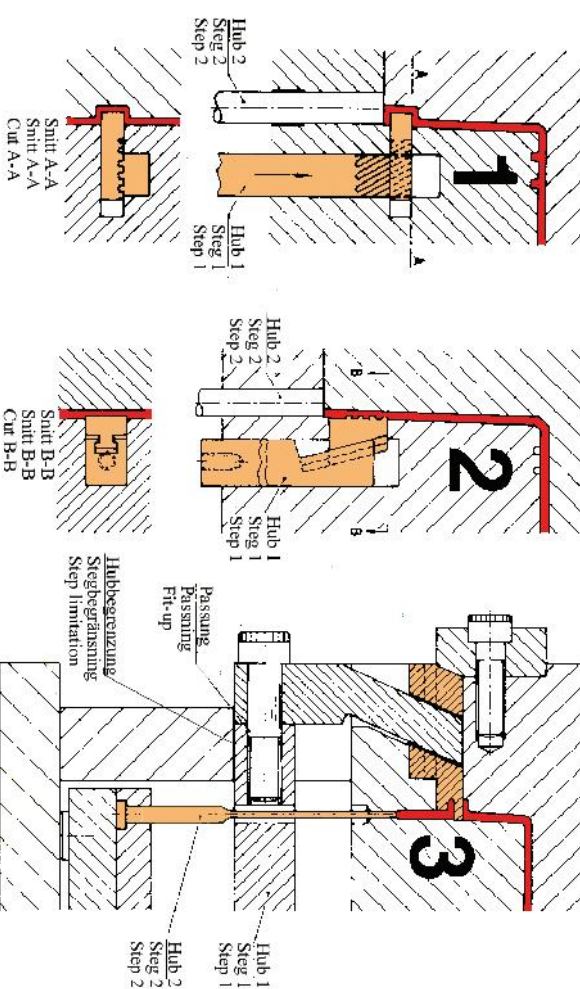


Working course:
 1. The upper ejector plate moves forward.
 2. The lower ejector plates follows.
 3. The lower ejector plates are returned.
 4. The upper ejector plate are returned.

Arbetsvord:
 1. Övre Auswerferplatte wird vorgefahren.
 2. Das untere Auswerferpaket folgt nach.
 3. Das untere Auswerferpaket fährt zurück.
 4. Die obere Auswerferplatte fährt zurück.

Arbetsförlopp:
 1. Övre utstötplattformen förs fram.
 2. Nedre utstötplattformen följer efter.
 3. Nedre utstötplattformen returneras.
 4. Övre utstötplattformen returneras.

Example
Beispiel
Exempel



Description
 The two-stage ejector type D is used in molds where the first and the second stroke should work completely separate from each other. After finished ejector movement the front plate locks and the second movement H2 starts. This movement must be returned to its origin position before the front plate is pulled back. Both movements are compulsory secured.

Beschreibung
 Der Zweistufenanswerfer Typ D wird für Formwerkzeuge eingesetzt, bei welchen der erste und der zweite Hub vollständig getrennt von einander arbeiten sollen. Nach Abschluss der ersten Auswerferbewegung H1 wird diese verriegelt und die zweite Bewegung H2 beginnt. Diese muß wieder in ihre Ausgangsposition gezogen werden, bis Hub 1 zurückklappen kann. Beide Bewegungen sind zwangsweise gesichert.

Beskrivning
 Tvåstegsutstötaren typ D kommer till användning vid avskärning av ingöet och för inläggnings ändring ex 1 och 2. Även till tvångssynkning av backar, vilka under inga omständigheter får kollidera med utstötningen ex 3 och 5, är tvåstegsutstötaren typ D användbar.

